

HASCO[®]
hot runner

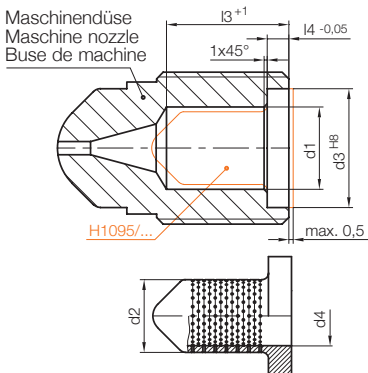
H1095/...



Filtereinsatz
Filter cartridge
Cartouche filtrante



Einbauhinweise
Mounting instructions
Instructions d'installation



l4	l3	d6	d5	d4	d2	Nr./No.
7	39	18	14	8	12	H 1095/12x41x0,7
	38	36	25	18	22	22x42x1,3
12	49	52	41	30	36	36x54x2

Einbauhinweise

Der HASCO Filtereinsatz H 1095/... verhindert beim Spritzgießen Störungen durch verunreinigte Massen, z. B. bei Verarbeitung von Regenerat.

Der Filtereinsatz H 1095/... wird über den Bund positioniert und ist dadurch axial gegen Verschieben gesichert. Der Bund ist in der Höhe mit einem Übermaß von ca. 0,5 mm zu montieren.

Fitting instructions

The HASCO H 1095/... filter cartridge is used to prevent trouble during injection moulding caused by material impurities, such as those encountered when processing recycled materials.

The filter cartridge H 1095/... shall be positioned via the head, therefore movement in axial direction is avoided. After assembly the head protrudes by approx. 0,5 mm.

Consignes de montage

Lors du moulage par injection, la cartouche filtrante HASCO H 1095/... élimine tous les risques d'incidents dus aux impuretés que renferment les matières plastiques, par exemple lors de la transformation des matières plastiques régénérées.

La cartouche filtrante H 1095/... sera positionnée sur le collet et sera ainsi assurée contre le déplacement axial. Le collet devra être monté avec une surcote de hauteur d'env. 0,5 mm.